Anmeldung

Bitte melden Sie sich per E-Mail bis zum 17.05.2024 für die Teilnahme an der Veranstaltung an:

E-Mail: Yannic.schweiss@kavg-ml.de

Die Teilnahme ist kostenlos!

Veranstaltungsort

KAVG mbH Entsorgungszentrum Pohlsche Heide Pohlsche Heide 1 32479 Hille

Datum / Uhrzeit

Die Veranstaltung findet am 29.05.2024 von 10:00 Uhr - 15:00 Uhr statt. Die Anzahl der Teilnehmenden ist begrenzt.

Kontakt

KAVG mbH

Pohlsche Heide 1, 32479 Hille

E-Mail: Yannic.schweiss@kavg-ml.de



Förderung / Partner / Kontakt

Das Projekt SmartRecycling-UP wird unter dem Förderkennzeichen 67KI21013 vom Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz, nukleare Sicherheit und Verbraucherschutz (BMUV) im Förderprogramm "KI Leuchttürme für Umwelt, Klima, Natur und Ressourcen" gefördert und von der Zukunft-Umwelt-Gesellschaft (ZUG) gGmbH verwaltet.



Zukunft - Umwelt - Gesellschaft (ZUG) gGmbH Stresemannstr. 69 - 71 10963 Berlin



www.smartrecycling-projekt.de



in linkedIn.com/company/smartrecycling-up















Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages



Workshop

Automatisierte Sortierung großstückiger Abfälle

29.05.2024





Zielsetzung / Hintergrund der Veranstaltung

SmartRecycling-UP verfolgt das Ziel, die Recyclingquote für großstückigen Abfall deutlich zu erhöhen. Im Vorhaben werden Konzepte für die Nutzung Künstlicher Intelligenz für Smart Sensors und (mobile) Roboter in der Kreislaufwirtschaft untersucht. Zur Steigerung des Recyclings, Erhöhung der Ressourceneffizienz und Reduktion von CO₂-Emissionen soll eine automatisierte, robotergestützte Sortierung von großstückigen Abfällen ermöglicht werden, die heute nicht möglich ist.



Im Rahmen des Workshops sollen erste Ergebnisse des Vorhabens präsentiert, die Herausforderungen aber auch die Chancen aufgezeigt und die sich daraus ergebenen Probleme und Lösungsansätze gemeinsam diskutiert werden.



Programm

10:00 Begrüßung

- Henning Schreiber, KAVG mbH Minden Lübbecke
- Dr.- Ing. Thomas Vögele, DFKI Robotics Innovation Center
- 10:15 Smart Recycling Factory
 Sarah Golcher. *AML*
- 10:45 Automatisierung bei der Sortierung von Abfällen – Stand der Technik und Perspektiven für die Sortierung großstückiger Abfälle

Prof. Dr. Martin Wittmaier, Institut für Energie und Kreislaufwirtschaft an der Hochschule Bremen GmbH

- 11:15 Objekt- und Materialerkennung mit Methoden des maschinellen Lernens (ML) Prof. Dr. Tim Tiedemann, HAW Hamburg
- 11:45 Automatisierung von Umschlagkränen Joschua Marquart, Baljer & Zembrod GmbH & Co. KG

12:15 KI für die Automatisierung von Baggern und Sortierkränen

Dr.- Ing. Thomas Vögele, DFKI Robotics Innovation Center

- 12:45 Pause
- 13:30 KI-basiertes Abfallqualitätsmanagement am Beispiel einer Waste-to-Energy Anlage Stefanie Osterholzer, WasteAnt GmbH
- 14:00 Vom Acker zur Wiederverwertung: Active Learning für die Kreislaufwirtschaft adaptieren
 Rodia Trappe, Zauberzeug GmbH
- 14:30 Beispielhafte Anwendung bei Abfallentsorgern Yannic Schweiß. KAVG
- 15:00 Ende der Veranstaltung



